

K3A Montage:

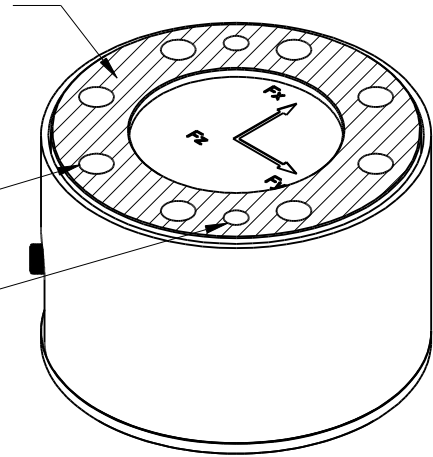
Bitte beachten Sie folgende Hinweise für die Montage der K3A-Produkte der ME-Meßsysteme GmbH.
Für die fachgerechte Montage muss der K3A Sensor an den speziell gekennzeichneten Anschraubflächen montiert werden.

Anschraubfläche Messplattform

Die Befestigung des Messaufbaus muss an der Anschraubfläche Messplattform des K3A Sensors erfolgen. Dafür müssen die in der Tabelle angegebenen Gewinde, Stiftbohrungen und Anzugsdrehmomente verwendet werden.
Die Einschraubtiefe in der Messplattform sollte mind. 1x Schraubendurchmesser betragen.

8x Befestigung durch
Zylinderkopfschraube

2x Positionierung
durch Zylinderstifte

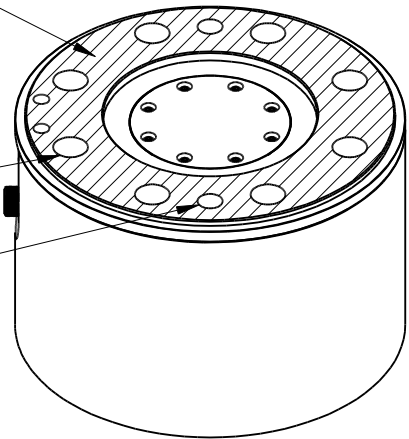


Anschraubfläche Stator

Die Befestigung des K3A Sensors muss an der Anschraubfläche des Stators erfolgen. Dafür müssen die in der Tabelle angegebenen Schrauben, Stiftbohrungen und Anzugsdrehmomente verwendet werden.
Die Einschraubtiefe im Stator sollte mind. 1x Schraubendurchmesser betragen.

8x Befestigung durch
Zylinderkopfschraube

2x Positionierung
durch Zylinderstifte



Anforderungen Anschraubfläche

- hohe Steifigkeit der Anschraubfläche, keine Verformung unter Last
- Ebenheit der Anschraubfläche 0,05 bis 0,1mm
- Oberflächengüte der Anschraubfläche Rz6,3

Menge	Bezeichnung	Festigkeitsklasse/ Anzugsdrehmoment (Nm) Messplattform	Festigkeitsklasse/ Anzugsdrehmoment (Nm) Stator
8	Zylinderkopfschraube DIN EN ISO 4762 M16	8.8 / 215 Nm 10.9 / 300 Nm 12.9 / 360 NM	8.8 / 215 Nm 10.9 / 300 Nm 12.9 / 360 NM
2	Zylinderstifte DIN6325 Ø10m6		

Kanten o. Maßangabe DIN 6784			Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK Oberfläche: DIN EN ISO 1302 ($\sqrt{Rz16}$)	Maßstab: 1:3	Gewicht: -	ME-Art.: -
Innenkanten $\pm 0,5$	Außenkanten $\pm 0,3$			Gewindesenkungen DIN 76 unter 90° bis 120° bis Gewindeaußendurchmesser		
			Datum	Bauteilbenennung:		
			Bearb. 14.10.21	K3A155 Montageanleitung		
			Gepr. 14.10.21			
			Norm			
			ME-Meßsysteme GmbH			Blatt: -
			Tel.: +49 3302 7862060			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Zeichnungsnummer: K3A155_000_M(a)		- Blätter
			www.me-systeme.de			Format: A
			Schutzvermerk DIN 34 beachten			Ersatz für: -