

K3A Montage:

Bitte beachten Sie folgende Hinweise für die Montage der K3A-Produkte der ME-Meßsysteme GmbH.

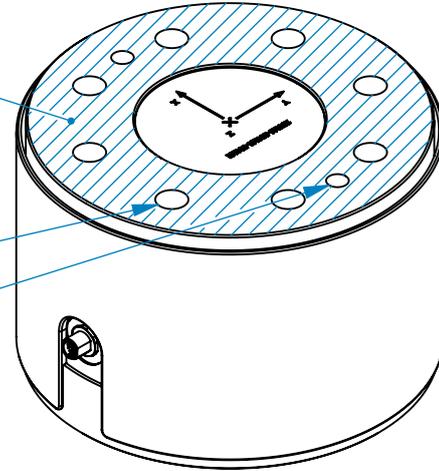
Für die fachgerechte Montage muss der K3A Sensor an den speziell gekennzeichneten Anschraubflächen montiert werden.

Anschraubfläche Messplattform

Die Befestigung des Messaufbaus muss an der Anschraubfläche Messplattform des K3A Sensors erfolgen. Dafür müssen die in der Tabelle angegebenen Gewinde, Stiftbohrungen und Anzugsdrehmomente verwendet werden.
Die Einschraubtiefe in der Messplattform sollte mind. 1x Schraubendurchmesser betragen.

8x Befestigung durch Zylinderkopfschraube

2x Positionierung durch Zylinderstifte

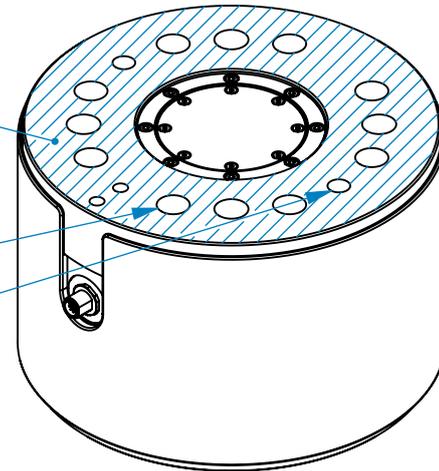


Anschraubfläche Stator

Die Befestigung des K3A Sensors muss an der Anschraubfläche des Stators erfolgen. Dafür müssen die in der Tabelle angegebenen Schrauben, Stiftbohrungen und Anzugsdrehmomente verwendet werden.
Die Einschraubtiefe im Stator sollte mind. 1x Schraubendurchmesser betragen.

8x Befestigung durch Zylinderkopfschraube

2x Positionierung durch Zylinderstifte



Anforderungen Anschraubfläche

- hohe Steifigkeit der Anschraubfläche, keine Verformung unter Last
- Ebenheit der Anschraubfläche 0,05 bis 0,1mm
- Oberflächengüte der Anschraubfläche Rz6,3

Menge	Bezeichnung	Festigkeitsklasse/ Anzugsdrehmoment (Nm) Messplattform	Festigkeitsklasse/ Anzugsdrehmoment (Nm) Stator
8	Zylinderkopfschraube DIN EN ISO 4762 M20	8.8 / 400Nm 10.9 / 550Nm 12.9 / 700Nm	8.8 / 400Nm 10.9 / 550Nm 12.9 / 700Nm
2	Zylinderstifte DIN6325 Ø12m6		

	Norm / standard ISO 128	Allgemeintoleranzen / General tolerances ISO 2768-	Halbzeug / semi-finished product	Gewicht / Mass g
		Oberflächengüte / Surface finish DIN EN ISO 1302	Wärmebehandlung Halbzeug / Heat treatment semi-finished product	Maßstab / Scale 1:5
			Werkstoff / Material:	Blattformat / Sheet size A4
	Erstellt von / created by S.Dommert	Datum / Date 16.05.2024	Wärmebehandlung Fertigteil / Heat treatment finished product	Blattformat / Sheet size A4
	Genehmigt von / approved by J.Völker	Ausgabedatum / release date 16.05.2024	Oberflächenbehandlung / Surface treatment	ME-Art.-Nr. / Part No. 11713
	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Refer to protection notice ISO 16016		Zeichnungsnummer / Document No. B-2018-0015-00229	Revision -
			Bauteilbenennung / Designation K3A225	Modellrevision B-05
		Diese 2D-Zeichnung ist maßgeblich für Fertigung und Montage. Alternative Dateiformate (z.B. Step und Dxf) dienen nur der zusätzlichen Information		Dokumententyp / Document type Blatt1
				Blatt: 1 / 1