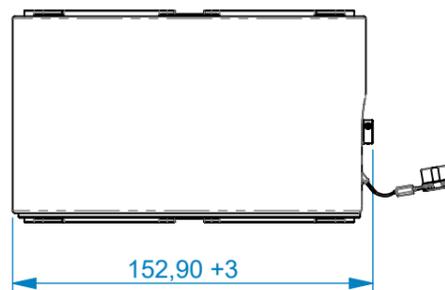
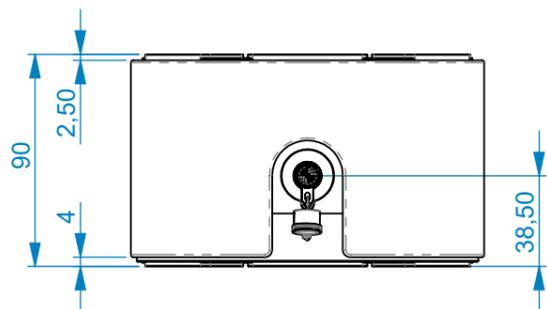
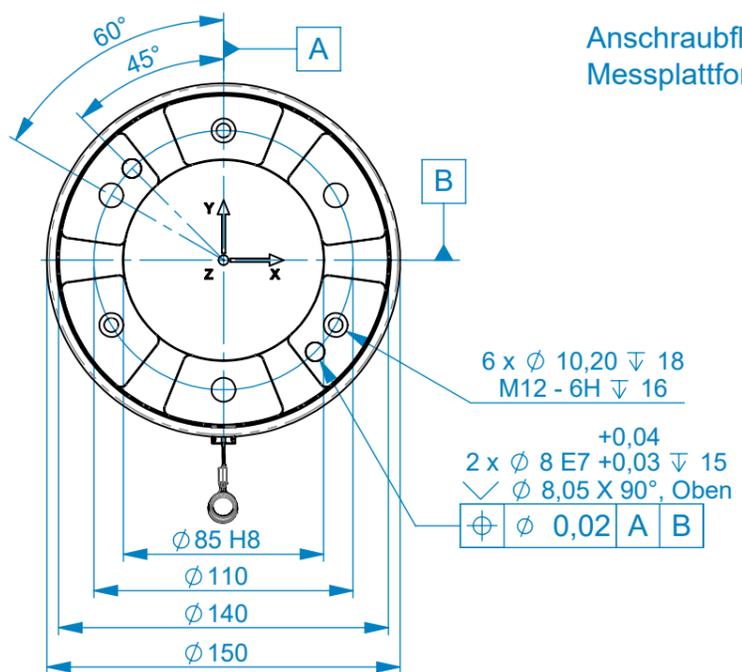


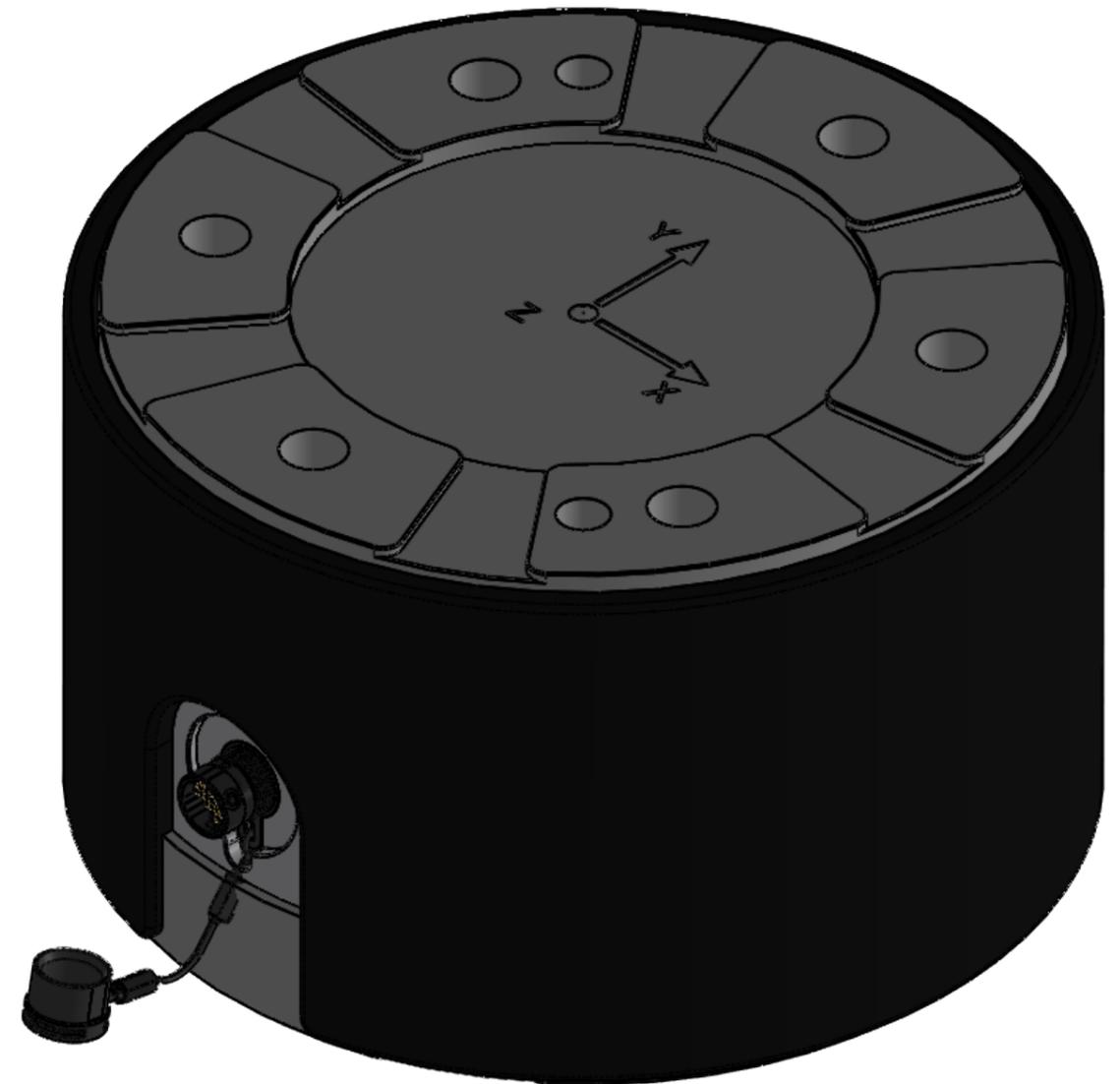
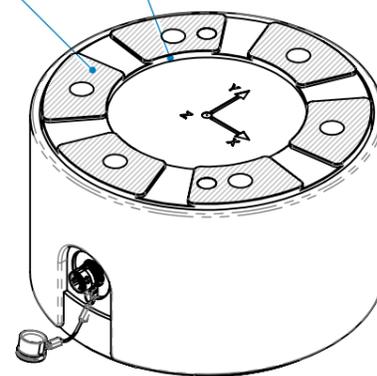
Anschraubfläche
 Stator
 Zentrierbund $\varnothing 85 \text{ H8}$



$152,90 +3$



Zentrierbund $\varnothing 85 \text{ H8}$
 Anschraubfläche
 Messplattform



 ME-Meßsysteme GmbH Neuendorfstr. 18 16761 Hennigsdorf Tel.: +49 33027 8620-60 www.me-systeme.de	Norm / standard ISO 128	Allgmeintoleranzen / General tolerances ISO 2768-	Halbzeug / semi-finished product	Gewicht / Mass g
	Gewindesenkungen DIN 76 unter 90° bis 120° bis Gewindeaußendurchmesser		Oberflächengüte / Surface finish DIN EN ISO 1302 \sqrt{Rz}	Wärmebehandlung Halbzeug / Heat treatment semi-finished product
Erstellt von / created by R.Swars		Datum / Date 08.02.2019	Wärmebehandlung Fertigteil / Heat treatment finished product	Blattformat / Sheet size A3
Genehmigt von / approved by		Ausgabedatum / release date 01.01.1601	Oberflächenbehandlung / Surface treatment	ME-Art.-Nr. / Part No. 10096
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Refer to protection notice ISO 16016			Zeichnungsnummer / Document No. B-2018-0113-00728	Revision -
Diese 2D-Zeichnung ist maßgeblich für Fertigung und Montage. Alternative Dateiformate (z.B. Step und Dxf) dienen nur der zusätzlichen Information			Bauteilbenennung / Designation Sensor K6D150	Dokumententyp / Document type Kundenzeichnung
				Blatt: 11 / 11